



ΕΥΡΩΠΑΪΚΗ ΕΝΩΣΗ
Ευρωπαϊκό Ταμείο
Περιφερειακής Ανάπτυξης



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΛΟΚΡΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ



ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 19-09-2025

ΑΡΙΘ. ΠΡΩΤ.: 25986

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ
ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΑΝΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΜΕ ΤΙΤΛΟ:
«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΔΗΜΟΥ ΛΟΚΡΩΝ»

Ο Δήμαρχος Λοκρών

Προκηρύσσει Ανοικτό Ηλεκτρονικό διαγωνισμό άνω των ορίων με σφραγισμένες προσφορές και με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά βάσει της βέλτιστης σχέση ποιότητας – τιμής, για την προμήθεια με τίτλο: « **ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΔΗΜΟΥ ΛΟΚΡΩΝ** ».

Για την παρούσα διαδικασία έχει εκδοθεί η απόφαση με αριθ.πρωτ.: 9541/08-05-2025 (ΑΔΑΜ: 25REQ016779186 & ΑΔΑ: 92ΝΡΩΛΤ-ΟΓΗ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης και έγκριση δέσμευσης πίστωσης για το οικονομικό έτος 2025 η οποία έλαβε α/α: 749/08-05-2025 καταχώρησης στο μητρώο δεσμεύσεων του Δήμου Λοκρών.

Η σύμβαση περιλαμβάνεται στο υποέργο Νο1 της Πράξης: « ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΔΗΜΟΥ ΛΟΚΡΩΝ » η οποία έχει ενταχθεί στο Πρόγραμμα «ΣΤΕΡΕΑ ΕΛΛΑΔΑ» 2021-2027 με βάση την Απόφαση Ένταξης με αριθ. πρωτ.: 1165/24-04-2025 (ΑΔΑ: 9ΦΚΟ7ΛΗ-4ΘΓ) (ΟΠΣ: 6019512) της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας και συγχρηματοδοτείται από το Ευρωπαϊκό Ταμείο Περιφερειακής Ανάπτυξης.¹²

Η χρηματοδότηση της παρούσας σύμβασης μέχρι του ποσού των 280.000,00€ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%) και είναι το Πρόγραμμα «ΣΤΕΡΕΑ ΕΛΛΑΔΑ» 2021-2027 και με ίδιους πόρους του Δήμου Λοκρών για το υπόλοιπο του ποσού που ανέρχεται στα 40.540,00 € (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%). Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση βαρύνει την με Κ.Α.: 30-7131.0001 σχετική πίστωση του τακτικού προϋπολογισμού των οικονομικών ετών 2025 του Δήμου Λοκρών.

Αναλυτικά στοιχεία και προδιαγραφές των προς προμήθεια ειδών, περιγράφονται στις με αριθμό 95/2024 & 97/2024 μελέτες του Τμήματος Τεχνικών Υπηρεσιών.

Τα προς προμήθεια είδη κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV): 34142000-4 (ΓΕΡΑΝΟΦΟΡΑ ΦΟΡΤΗΓΑ ΚΑΙ ΑΝΑΤΡΕΠΟΜΕΝΑ ΟΧΗΜΑΤΑ) και 43200000-5 (ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΧΩΜΑΤΟΥΡΓΙΚΩΝ ΕΡΓΑΣΙΩΝ ΚΑΙ ΕΚΣΚΑΦΩΝ ΚΑΙ ΣΥΝΑΦΗ ΜΕΡΗ).

Η παρούσα σύμβαση υποδιαιρείται σε κάτωθι τμήματα:

¹ Συμπληρώνονται τα σχετικά κενά με βάση την Απόφαση Ένταξης της Πράξης.

² Συμπληρώνονται αναλόγως με το είδος της χρηματοδότησης και το ειδικό κανονιστικό πλαίσιο (πχ ν. 4314/2014)

ΟΜΑΔΑ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΕΙΔΟΣ ΜΟΝΑΔΑΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΕΚΤΙΜΩΜΕΝΗ ΑΞΙΑ (€)
A	ΓΕΡΑΝΟΦΟΡΑ ΦΟΡΤΗΓΑ ΚΑΙ ΑΝΑΤΡΕΠΟΜΕΝΑ ΟΧΗΜΑΤΑ	Τεμ.	1	135.000,00
B	ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΧΩΜΑΤΟΥΡΓΙΚΩΝ ΕΡΓΑΣΙΩΝ ΚΑΙ ΕΚΣΚΑΦΩΝ ΚΑΙ ΣΥΝΑΦΗ ΜΕΡΗ	Τεμ.	1	123.500,00

Οι οικονομικοί φορείς υποβάλλουν προσφορά είτε για το σύνολο των ομάδων της προμήθειας, είτε για μεμονωμένες ομάδες, υπό την προϋπόθεση ότι στην προσφορά θα περιλαμβάνεται το σύνολο των ειδών κάθε ομάδας.

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε **εννέα (9) μήνες** από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης.

Η διαδικασία θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος, την **22/10/2025** ημέρα **Τετάρτη** και ώρα **10:30 π.μ.** (Ημερομηνία Αποσφράγισης Προσφορών).

Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών ορίζεται η **17/10/2025**, ημέρα **Παρασκευή** και ώρα **15:00**.

Προκήρυξη της παρούσας σύμβασης απεστάλη με ηλεκτρονικά μέσα για δημοσίευση στις 09-09-2025 στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

Το πλήρες κείμενο της Διακήρυξης θα καταχωρηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ).

Περίληψη της Διακήρυξης δημοσιεύεται και στον Ελληνικό Τύπο, σύμφωνα με το άρθρο 66 του Ν.4412/2016.

Περίληψη της Διακήρυξης όπως προβλέπεται στην περίπτωση 16 της παραγράφου 4 του άρθρου 2 του Ν.3861/2010, θα αναρτηθεί στο διαδίκτυο, στον ιστότοπο <http://et.diavgeia.gov.gr> (ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΔΙΑΥΓΕΙΑ).

Η Διακήρυξη θα καταχωρηθεί στο διαδίκτυο, στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής, στη διεύθυνση: <https://dimos-lokron.gov.gr>.

Το πλήρες κείμενο της Διακήρυξης θα καταχωρηθεί ακόμη και στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.: <http://www.promitheus.gov.gr> όπου η σχετική ηλεκτρονική διαδικασία σύναψης σύμβασης στην πλατφόρμα ΕΣΗΔΗΣ έλαβε Συστημικό Αύξοντα Αριθμό: 382038 για την ΟΜΑΔΑ Α και 382059 για την ΟΜΑΔΑ Β.

Η διενέργεια του διαγωνισμού διέπεται από τις σχετικές διατάξεις του Ν.4412/2016 [δημόσιες συμβάσεις έργων, προμηθειών και υπηρεσιών- προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ].

Δικαίωμα συμμετοχής στον διαγωνισμό έχουν όλα τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα και ενώσεις οικονομικών φορέων, που υποβάλλουν κοινή προσφορά.

Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι για διάστημα **δέκα(10) μηνών από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών**.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, ύψους 2% της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης εκτός Φ.Π.Α, ήτοι ποσού **πέντε χιλιάδων εκατόν εβδομήντα ευρώ (5.170,00 €)** εφ' όσον ο προσφέρων συμμετέχει για το σύνολο των υπό προμήθεια ειδών, άλλως για ποσό που θα καλύπτει το 2% της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης προ Φ.Π.Α. για τη συγκεκριμένη ομάδα ή ομάδες της μελέτης. Αναλυτικά το ποσό της εγγυητικής που αντιστοιχεί για κάθε ομάδα αναγράφεται στον παρακάτω πίνακα:

ΟΜΑΔΑ	ΕΙΔΟΣ	ΠΡΟΥΠ/ΣΜΟΣ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ	ΕΓΓΥΗΣΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ
A	ΓΕΡΑΝΟΦΟΡΑ ΦΟΡΤΗΓΑ ΚΑΙ ΑΝΑΤΡΕΠΟΜΕΝΑ ΟΧΗΜΑΤΑ	135.000,00	2.700,00 €
B	ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΧΩΜΑΤΟΥΡΓΙΚΩΝ ΕΡΓΑΣΙΩΝ ΚΑΙ ΕΚΣΚΑΦΩΝ ΚΑΙ ΣΥΝΑΦΗ ΜΕΡΗ	123.500,00	2.470,00 €
	ΣΥΝΟΛΟ:	258.500,00	5.170,00 €

Γιαπερισσότερες πληροφορίες ως προς τα δικαιολογητικά συμμετοχής και τη γνωστοποίηση της διακήρυξης, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται όπως αναφέρεται παραπάνω στην ηλεκτρονική πλατφόρμα www.promitheus.gov.gr, του ΕΣΗΔΗΣ, μέχρι δέκα (10) ημέρες πριν από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΛΟΚΡΩΝ

ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ Λ. ΖΕΚΕΝΤΕΣ